

## Fiche Technique | Solcolor EW autolissant

### Préparation du support *suivant état du sol*

- DECAPAGE THERMIQUE
- DEGRAISSAGE
- PONCAGE
- RABOTAGE ou GRENAILLAGE
- 1 couche primer époxy légèrement sablé de silice
- Application de l'autolissant
- Débullage

### Caractéristiques techniques

Les données techniques suivantes ont été déterminées à une température de plus de 20° C

Type	deux composants
Base	résine époxy
Teinte	résine : coloré Suivant RAL
Consistance	liquide
Viscosité	env. 500 mPaS
Densité	1 chargé a - 2 x 1.6
Rapport de mélange (composant A : B)	100 - 60 parties en poids
Temps d'application	- non chargé : env. 20 minutes - chargé : env. 40 minutes
Température de mise en œuvre	Mini 5° maxi 30°
Mise en œuvre	spatule crantée
Temps d'attente entre les applications	Suivant température environ 6 à 12 heures
Température (sans attaque mécanique simultanée)	humide : jusqu'à env. 80°C (sans chute de température) sec : jusqu'à env. 120°C
Mise en service	- après 24 H : passage de piéton - après 2 jours : résistance aux sollicitations mécaniques - après 7 jours : résistance aux sollicitations mécaniques et chimiques
Coefficient d'élasticité	
Linéaire	Env. 30 x 16 par ° C
Adhérence sur béton	Env. 3 N / mm <sup>2</sup> , arrachage du béton
Usure par frottement	chargé de sable 1 : 190 mg

En N / mm <sup>2</sup> (KP / cm <sup>2</sup> )	F	C	E
Chargé de sable de quartz 0.7 à 1.3 mm	env. 23 (230)	env. 68 (680)	env.5000

(F) Résistance à la flexion

(C) Résistance à la compression

(E) Module d'élasticité

Après vieillissement de 28 jours à 20°C