

## Fiche Technique | Solcolor EW

### Préparation du support *suivant état du sol*

- DECAPAGE THERMIQUE
- DEGRAISSAGE
- PONCAGE
- RABOTAGE ou GRENAILLAGE
- 1 couche primer époxy légèrement sablé de silice
- 1 couche de résine époxy teintée semi
- autolissante sablée à refus de silice
- 1 ponçage suivant état de surface choisi
- 1 couches de finition en résine époxy teintée

### Caractéristiques techniques

Les données techniques suivantes ont été déterminées à une température de plus de 20° C

<b>Type</b>	deux composants
<b>Base</b>	résine époxy
<b>Teinte</b>	résine : coloré Suivant RAL
<b>Consistance</b>	liquide
<b>Viscosité</b>	env. 500 mPaS
<b>Densité</b>	1 chargé a - 2 x 1.6
<b>Rapport de mélange (composant A : B)</b>	100 - 60 parties en poids
<b>Temps d'application</b>	- non chargé : env. 20 minutes - chargé : env. 40 minutes
<b>Température de mise en œuvre</b>	Mini 5° maxi 30°
<b>Mise en œuvre</b>	spatule
<b>Temps d'attente entre les applications</b>	Suivant température environ 6 à 12 heures
<b>Température (sans attaque mécanique simultanée)</b>	humide : jusqu'à env. 80°C (sans chute de température) sec : jusqu'à env. 120°C
<b>Mise en service</b>	- après 24 H : passage de piéton - après 2 jours : résistance aux sollicitations mécaniques - après 7 jours : résistance aux sollicitations mécaniques et chimiques
<b>Coefficient d'élasticité Linéaire</b>	Env. 30 x 16-6 par ° C
<b>Adhérence sur béton</b>	Env. 2.5 N / mm <sup>2</sup> , arrachage du béton
<b>Usure par frottement</b>	chargé de sable 1 : 190 mg

En N / mm <sup>2</sup> (KP / cm <sup>2</sup> )	F	C	E
Chargé de sable de quartz 0.7 à 1.3 mm	env. 23 (230)	env. 68 (680)	env.5000

(F) Résistance à la flexion

(C) Résistance à la compression

(E) Module d'élasticité

Après vieillissement de 28 jours à 20°C