

Fiche Technique | Solcolor CW

Préparation du support *suivant état du sol*

- DECAPAGE THERMIQUE
- DEGRAISSAGE
- PONCAGE
- RABOTAGE ou GRENAILLAGE
- 1 couche primer époxy légèrement sablé de silice
- 1 couche de résine époxy teintée chargé de silice fine

Caractéristiques techniques

Les données techniques suivantes ont été déterminées à une température de plus de 20° C

Type	deux composants
Base	résine époxy
Teinte	résine : coloré Suivant RAL
Consistance	liquide
Viscosité	env. 500 mPaS
Densité	1 chargé 1 - 2 x 1.6
Rapport de mélange (composant A : B)	100 - 60 parties en poids
Temps d'application	- non chargé : env. 20 minutes - chargé : env. 40 minutes
Température de mise en œuvre	Mini 5° maxi 30°
Mise en œuvre	spatule
Temps d'attente entre les applications	Suivant température environ 6 à 12 heures

En N / mm ² (KP / cm ²)	F	C	E
Chargé de sable de quartz 0.4 à 0.8 mm	env. 30 (330)	env. 65 (650)	env.3300

(F) Résistance à la flexion

(C) Résistance à la compression

(E) Module d'élasticité

Après vieillissement de 28 jours à 20°C

Résistance à l'abrasion : selon TABER

Nombre de tours	Perte de masse en g
Usure moyenne : 500 tours	0.12
Usure intense : 1 000 tours	0.28